

## EMISORES CERÁMICO de INFRARROJOS

El calentador cerámico es un eficiente y robusto calentador que proporciona radiación infrarroja de onda media y larga. Se usa en aplicaciones que van desde termoformar o precalentar, al tratamiento del negro de fundición. Casi todos los materiales que han de ser secados o calentados tienen la máxima absorción entre 3 y 7 micrones. El calentador cerámico fue desarrollado con esta idea, y es la razón por la que puede ser aplicado a tantos casos diversos del proceso industrial. El calentador cerámico está fabricado usando un proceso especializado que requiere una aleación de un hilo resistivo eléctrico, el cual es fundido al cuerpo cerámico. Posteriormente, al cuerpo cerámico se le da una capa de esmaltado para protegerlo de la humedad. Además, protege el calentador del ataque corrosivo y atmosférico. De esta forma, las resistencias cerámicas optimizan las características máximas de absorción, funcionando a temperaturas que van desde los 300°C a los 750°C produciendo la emisión a una longitud de onda de 3 a 7 micrones. El calentador cerámico ha sido diseñado para ofrecer una eficiencia muy alta (más del 85% en sistemas diseñados apropiadamente), flexibilidad en ordenación, intercambiabilidad para el mantenimiento, larga vida y uniformidad de resistencia a resistencia. Las resistencias cerámicas son los calentadores elegidos en la mayoría de las aplicaciones en las que se requiere la eficiencia de la radiación a un coste competitivo.

### APLICACIONES USUALES:

#### Calentamiento de masa

- Reblandecimiento del plástico para máquinas termoformadoras.
- Precalentamiento de láminas de formado al vacío.
- Ajuste de calor de la tela de amianto después de tejida.
- Retractilado de plásticos.
- Recirculación soldada/hornos de ondas.
- Cierre de juntas de vidrio a metal y doblado del vidrio.

#### Aplicaciones de secado

- Cinta de papel continuo y capas protectoras impregnadas.
- Tintas basadas en agua, capas protectoras y adhesivos.
- Secado de pintura.
- Madera y tablero de memoria.
- Esmaltar en cerámica.

#### Aplicaciones de calentamiento y tratamiento

- Tratamiento de vaporización y del polvo de oxidación.
- Precalentamiento en las máquinas de envasado.
- Aceleración de reacciones químicas.
- Tratamientos P.T.E.F.
- Finalización de coches y bajo sellado.
- Laminación impresa.

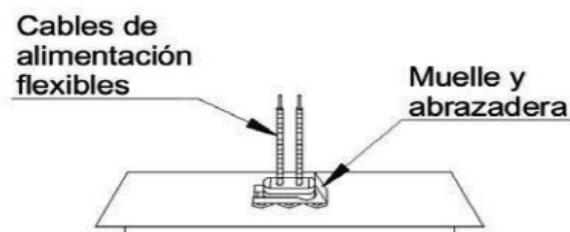
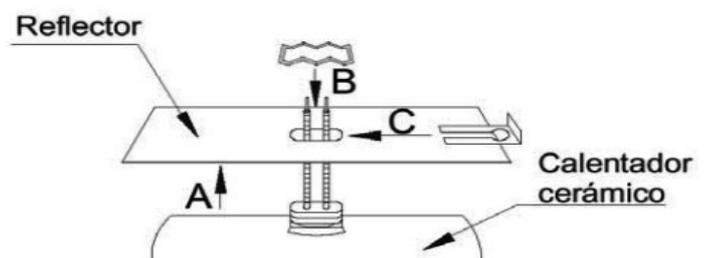


### INSTALACIÓN DEL CALENTADOR CERÁMICO:

El esquema muestra el sistema de instalación de un calentador cerámico. La resistencia se coloca dentro del reflector de acero aluminizado tal como indica la flecha A. Entonces, el muelle de acero inoxidable se baja sobre los conectores de alimentación y sobre el mecanismo de retención de la resistencia (Flecha B). La abrazadera de acero inoxidable se desliza hasta la posición mostrada para retener la resistencia en su sitio (Flecha C). Este sistema de retención permite a la resistencia expandirse y contraerse dentro del reflector mientras éste se calienta y enfría. El muelle y la abrazadera de acero inoxidable se dan con cada calentador cerámico. (Dimensiones ovales de perforación: 40 mm x 14,5 mm).

### DISTANCIA DE RADIACIÓN RECOMENDADA:

Para aplicaciones industriales de 100 mm a 200 mm entre el elemento calefactor y el cuerpo a calentar. TENSIÓN: ~230V. Otras tensiones y potencias están disponibles si se solicitan.



**EMISORES CERÁMICOS de INFRARROJOS**

	MEDIDAS	CODIGO	POTENCIA (W)	TENSION (V)
	<b>245x62</b>	EL302004	250	230
		EL302007	400	230
		EL302008	500	230
		EL302009	650	230
		EL302010	750	230
		EL302011	1.000	230
	<b>122x62</b>	EL302025	125	230
		EL302026	150	230
		EL302028	250	230
		EL302030	325	230
		EL302032	400	230
		EL302031	500	230
	<b>247x62</b>	EL302014	150	230
		EL302015	250	230
		EL302016	400	230
		EL302014	500	230
		EL302014	650	230
		EL302014	750	230