

CARTUCHOS de ALTA DENSIDAD CALORIFICA "CFOR"

CARACTERISTICAS GENERALES:

- » Elementos tubular en acero inoxidable AISI 321
Rectificado y calibrado, fondo soldado estanco
Hasta una presión de 60 Kg/cm2.
- » Resistencia de niquel-cromo,
- » Aislamiento con oxido de magnesio.
- » Conexiones de fibra de vidrio siliconada de
250mm de longitud.
- » Tensión normalizada ~230V.



CARTUCHOS ALTA DENSIDAD CFOR:

MODELO	LARGO en mm	WATIOS						
6,5mm	30	160	200	300				
	40	100	125	165	200			
	50	100	125	150	160	200	250	
	60	125	170	180	200	250	315	
	100	100	160	200	220	250	315	350/400
	130	220	300	350	400			
	160	250	350	400				
	180	250	350	400				
	200	350	400	500				
	250	250	350	400	500			

8mm	40	100	140	160	200	250		
	50	125	160	200	250	315		
	60	100	125	140	160	200/220	250/280	315/350
	80	160	180	200	250	280/315	350	400
	100	350	400	250	280	315	400	
	130	250	315	400				
	160	200	315	400				
	180	250	300	400	500			
	200	300	400	500				
	250	300	400	500				

CARTUCHOS de ALTA DENSIDAD CALORIFICA "CFOR"

MODELO	LARGO en mm	WATIOS						
10mm	40	100	125	160	200	250	315	400
	50	100	125	165	200	250	315	400/500
	60	125	170	200	250	315/350	400/450	500
	80	100	150	160	200/250	300/315	400/500	630
	100	125/150	220/250	315/350	400/500	560/630	700	850
	130	250	315/350	400/500	630	750	800	1000
	160	160	315	400	500	600/630	750	800
	180	300	500	600	800			
	200	250	300	400	500	600	630	1000
	250	200	400	630	800	1000	1600	
12,5mm	40	100	160	200	250	315	400	
	50	100	150	160	200/25	315	400	500
	60	125	160	200	250	315	400	500
	80	150	200	250	315	400	500/630	800
	100	250	315	400	500	630	800	1000
	130	350	400	500	630	800	1000	1250
	160	400	500	630	800	1000	1250	
	180	500	670	800	1000	1250		
	200	500	630	800	900	1000	1500	
	250	630	800	900	1000	1250	1500	
	300	600	1000	1250	1500	2000		
16mm	40	100	160	200	250	315	400	500
	50	160	200	250	315	400	500	630
	60	160	200	250	315	400	500	630
	80	250/280	315/400	500	400	800	850	1000
	100	350	400	500	630	800	1000	1250
	130	400/500	630	700	800	1000	1400	1800
	160	500/630	800	900	1000	1250	1600	1800
	180	600	850	1000	1250	1500	1800	
	200	500	800	1000	1250	2000		
	250	800	1000	1250	1600	2000		
	300	1000	1250	1500	1800	2000		

CARTUCHOS de ALTA DENSIDAD CALORIFICA “CFOR”

MODELO	LARGO en mm	WATIOS	WATIOS	WATIOS	WATIOS	WATIOS	WATIOS	WATIOS
20mm	50	200	250	315	400			
	60	200	315	400	500	630	800	
	80	315	350	400	500	800	1000	1250
	100	400/450	500	630	800	1000	1250	1800
	130	500	630	900	1000	1250	1400	1800
	160	800	1000	1250	1800	2200		
	180	1000	1250	1600	1800			
	200	800	1000	1250	1600	2000	2500	
	250	1000	1250	1600	2000	2500		
	300	1000	1250	1600	2000	2500		

NORMAS PARA UN ÓPTIMO FUNCIONAMIENTO DE LOS CARTUCHOS CALEFACTORES DE ALTA DENSIDAD.

• Escoger estratégicamente la situación y el número de cartuchos a colocar para lograr una buena distribución del calor teniendo en cuenta estos tres factores:

1. El calor sube
2. A iguales distancias el calor se concentra en el centro porque no hay disipación lateral.
3. Por la razón anterior, los extremos de la periferia se calientan menos sobre todo si el bloque a calentar no está aislado por el exterior.

• Procurar escoger cartuchos de la gama 8 a 11 W/cm² o máximo de la gama 12 a 19 W/cm² y alojarlos en taladros con tolerancia H7 sin rallados.

• Tener tendencia a utilizar cartuchos de Ø3/8” o Ø10 mm, son los que ofrecen un mejor rendimiento a menor precio.

• En caso de utilizar cartuchos de más de 20 W/cm², atenerse estrictamente y a ser posible con márgenes de seguridad a las instrucciones de montaje

• Para facilitar la inserción y retirada del cartucho, el taladro debe ser con salida. El producto lubricante NEVER-SEEZ®, que soporta 1100 °C, ayuda también al montaje y desmontaje y además mejora la conductividad térmica.

• No dejar los cables dentro del alojamiento ni la zona calefactora fuera de él, ya que podrían quemarse las conexiones o fundirse la resistencia.

• Proteger el extremo no soldado y las conexiones contra líquidos, humedad, partículas metálicas, plásticos, etc, podrían producirse corrientes de fuga. Así mismo proteger los cables contra vibraciones y roces mecánicos.

• La sonda de detección de temperatura debe situarse a máximo 10 mm del cartucho. Se recomienda utilizar controles de temperatura P.I.D.

• La distancia mínima entre cartuchos es de dos diámetros.

• **Bajo pedido pueden fabricarse cartuchos calefactores a medida.**